

DOCKET NO.: 4539

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

IN THE MATTER OF THE APPLICATION FOR PATENT

OF: Klaus BOOCK

|ART UNIT: 1772

SERIAL NO.: 10/621,106

|CONF. NO.: 9081

FILED: July 15, 2003

FOR: MULTILAYER PANEL WITH AN IMPROVED NOISE DAMPING

COMMISSIONER FOR PATENTS
P.O. BOX 1450
ALEXANDRIA, VA 22313-1450

November 5, 2003

TRANSMITTAL OF PRIORITY DOCUMENT

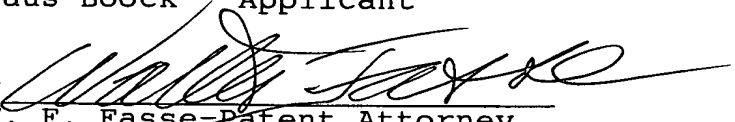
Dear Sir:

I am enclosing the priority document German Patent Application 102 31 791.7 filed on July 15, 2002. The priority of the German filing date is claimed for the above identified U.S. patent application. Please acknowledge receipt of the priority document.

Respectfully submitted
Klaus Boock - Applicant

WFF:ks/4539

Enclosure:
postcard,
priority document

By 
W. F. Fasse - Patent Attorney
Reg. No.: 36132
Tel: 207 862 4671
Fax: 207 862 4681
P.O. Box 726
Hampden, ME 04444-0726

CERTIFICATE OF MAILING:

I hereby certify that this correspondence with all indicated enclosures is being deposited with the U. S. Postal Service with sufficient postage as first-class mail, in an envelope addressed to: Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450, on the date indicated below.

Karin Smith - November 5, 2003
Name: Karin Smith - Date: November 5, 2003



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Patentanmeldung**

Aktenzeichen: 102 31 791.7

Anmeldetag: 15. Juli 2002

Anmelder/Inhaber: Airbus Deutschland GmbH, Hamburg/DE

Bezeichnung: Mehrschichtplatte zur Verringerung der Schallabstrahlung

IPC: G 10 K, B 60 R

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 25. Juni 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Dzierzon

Mehrschichtplatte zur Verringerung der Schallabstrahlung

Die Erfindung bezieht sich auf eine Mehrschichtplatte zur Verringerung der Schallabstrahlung gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 1. Sie lässt sich weitestgehend im Fahrzeugbau zur Verbesserung
5 des akustischen Verhaltens von plattenunterteilten oder plattenausgekleideten Raumflächen einsetzen.

Es ist bekannt, dass man beispielsweise im Flugzeugbau zur Abschottung von Raumbereichen oder zur Aus- oder Verkleidung der Rumpfwand im Flugzeugkabinenbereich entsprechende Mehrschicht-
10 platten verwendet. Diese Mehrschichtplatten weisen einen Kern (eine Kernschicht) auf, der (die) mit Schäumen oder Waben oder ausgeschäumten Waben realisiert ist, auf welchem Deckschichten aus hochzugfestem Material befestigt sind. Diese Art Plattenaufbau besitzt ein schlechtes [für das Flug(begleit)personal und den Flugpassagier nicht befriedigendes] akustisches Verhalten, das sich mit einem niedrigen Schalldämmmaß und einem hohen Schallabstrahlgrad bei Körperschall-
anregung umschreiben lässt. Auf den Fahrzeugbau allgemein übertragen wird die Abstellung von ähnlich gelagerte Problemfällen zur Verbesserung der Raumakustik eines (auf dem Land oder auf dem Wasser sich fortbewegenden) Fahrzeuges ebenfalls bedeutsam sein.

Außerdem ist aus der DE 41 26 781 A1 eine Mehrschichtplatte, die als Flächenbauelement
20 bezeichnet wird, bekannt. Der Aufbau dieses Flächenbauelements umfasst eine Kernschicht und zwei äußere Schichten (Deckschichten), die auf der Grund- und Deckfläche der Kernschicht befestigt sind. Aus den Figuren 3 bis 5 dieser Druckschrift mit den entsprechenden Bilderläuterungen wird man entnehmen, dass der Kernschicht mehrere Schlitzte eingearbeitet sind, die zueinander parallel verlaufen. Diese Schlitzte mit einer definierten Breite, die voneinander einen gleichbleibenden
25 Abstand aufweisen, durchqueren die Kernschicht zu einem wesentlichen Teil ihrer Dicke, wobei eine Schlitz-Tiefe, die 85 % bis 95 % der Kernschicht-Dicke betragen soll, angegeben wird.

Ein ähnlicher Aufbau wird durch die DE 100 34 990 A1 vorgeschlagen. Hier wird eine
30 Mehrschichtplatte vorgestellt, deren Schichtenaufbau sich aus einer Kernschicht und wenigstens zwei Deckschichten zusammensetzt. Auf der Grundfläche der Kernschicht ist eine untere Deckschicht und auf der Deckfläche der Kernschicht ist eine obere Deckschicht befestigt. In die Kernschicht sind mehrere Schlitzte eingearbeitet sind, die nach einer festgelegten Schlitzarchitektur verlaufend über die Grund- oder Deckfläche der Kernschicht verteilt angeordnet sind. Diese Schlitzte sind parallel verlaufend angeordnet und lotrecht zur Grund- oder Deckfläche der Kernschicht eingelassen. Es wird
35 eine Schlitzarchitektur vorgeschlagen, nach der zunächst diese Schlitzte der Kernschicht in horizontaler Richtung eingelassen sind. Zusätzlich berücksichtigt die Schlitzarchitektur auch parallel verlaufende Schlitzte, die in vertikaler Richtung der Kernschicht eingelassen werden können, wodurch eine Kreuzung dieser Schlitzte erreicht wird. Es wird vorgeschlagen, dass die Schlitzte nicht gänzlich über die volle Tiefe der Kernschicht ausgenommen sind. Hinsichtlich des Abstandes der parallel
40 angeordneten Schlitzte kann man aus der Fig. 1 der Druckschrift einen voneinander abweichenden Schlitzabstand erkennen, der in der Schlitzrichtung voneinander abweicht.

Beide Lösungen besitzen den Nachteil, dass es - wegen der gradlinigen Schlitzung der Kernschicht - in Schlitzrichtung leicht zu einem Bruch der Deckschicht kommen wird. Die Deckschicht wird im Biegefall auf der gestauchten Seite in den Schlitz einbrechen. Dieser Umstand ist der Fachwelt unter der Bezeichnung: „Grabenbruch“ bekannt, den es

- 5
- neben einer unerwünschten leichten Verformbarkeit der Mehrschichtplatte (des Leichtbau-Flächenelementes) und
 - einer Einflussnahme auf das akustische Verhalten der Mehrschichtplatte durch Verringerung von deren Schallabstrahlung

zu vermeiden gilt.

10

Ferner ist aus der DE 195 27 081 C1 eine weitere Mehrschichtplatte, die als Flächenelement bezeichnet wird, bekannt. Der Aufbau dieses Flächenelements umfasst ebenfalls eine Kernschicht und zwei Deckschichten, die auf der Grund- und Deckfläche befestigt sind. Ebenso findet man die parallelen Schlitzte wieder, die in die Kernschicht und nunmehr auch in einer der beiden Deckschichten senkrecht zur Oberfläche angeordnet sind, um eine Flexibilität in Biegerichtung zu erhalten. Es wird auch vorgeschlagen, zwei Flächenelemente, die jeweils den vorbeschriebenen Aufbau besitzen, körperlich durch Zusammenfügung zu vereinen. Damit wird bezweckt, dass eine gegenläufige Biegsamkeit des aus zwei Flächenelementen bestehenden Elementekörpers umgesetzt wird. Auch hinsichtlich dieser Lösung treten bei der Betrachtung von nur einem einzelnen

- 20
- Flächenelement gewisse Zweifel auf, ob sich - wegen der gradlinigen Schlitzung der Kernschicht - in Schlitzrichtung ein Grabenbruch der beanspruchten Deckschicht verhindern lässt. Sicherlich wird eine gegenläufige Biegsamkeit des aus zwei Flächenelementen integrierten Elementekörpers erreicht werden, die aber im Biegefall des auf Biegung beanspruchten Flächenelementes ein Einbrechen der Deckschicht auf der gestauchten Seite in den Schlitz nicht ausschließt. Nun mag es auch sein, dass
- 25
- etwaige Anregungen zur Schlitzgestaltung (Schlitzabstand, -tiefe, -breite) vermittelt werden, jedoch die dort vorgeschlagene Realisierung einer Schlitzbreite von (nebeneinander in vertikaler Richtung und parallelverlaufend in horizontaler Richtung angeordneten) Schlitzten eines Leichtbau-
- Flächenelementes (mit vorgegebener Wanddicke), die fast die halbe Breite der zwischen den verbleibenden Stege des Flächenelementes besitzen soll(te), zielt allein auf die Erzeugung einer
- 30
- Flexibilität (einer optimalen Biegsamkeit zur geschlitzten Stelle gerichtet) in einer vorgegebenen Biegerichtung des Flächenelementes ab.

Eine variable (angepasste) Wahl hinsichtlich der Schlitzgestaltung, die in einer direkten Beziehung mit einer nicht zu überschreitenden kritischen Gesamtbiegesteifigkeit des Schichtenaufbaus

35

respektive in Korrelation der Kernschubsteife steht, welche auch in Korrelation mit gewünschten akustischen Verbesserungen einer einzelnen Mehrschichtplatte betrachtet wird, steht nach der DE 195 27 081 C1 außerhalb der Betrachtungen.

40

Ein Fachmann, der das akustische Verhalten der bekannten Mehrschichtplatten beeinflussen möchte und gleichfalls die leichte Verformbarkeit einer Mehrschichtplatte, die eine geschlitzte Kernschicht aufweist, anstrebt sowie im Biegefall dieser Mehrschichtplatte die Verhinderung eines Grabenbruches der beanspruchten Deckschicht erreichen möchte, wird sich an dieser Druckschrift – wie auch an den

- 5 weiteren vorgenannten Druckschriften (ausgenommen die DE 100 34 990 A1) - wohl kaum orientieren, zumal der vorgestellten Lösung eine gänzlich andere Problemstellung zugrunde liegt. Hinsichtlich der Gestaltung der Schlitztiefe und des Schlitzabstandes schweigt sich die DE 195 27 081 C1 gänzlich aus. Außerdem verwenden die vorgenannten Druckschriften auch keinen Gedanken darauf, der etwaige verändernde Maßnahmen umfasst, um Lösungen von bekannten
- 10 Mehrschichtplatten zu verbessern. Um einerseits mit einer ausgewogenen Schlitzung der Kernschicht von Mehrschichtplatten deren akustisches Verhalten durch Verringerung von deren Schallabstrahlung zu verbessern und gleichfalls eine leichte Verformbarkeit der verwendeten Mehrschichtplatte zu gewähren, mit der ein Grabenbruch der Deckschicht der Mehrschichtplatte in Schlitzrichtung verhindert wird, bleibt bei diesem Kenntnisstand demnach zu schlussfolgern, dass es weiterer kreativer Überlegungen bedarf, um zu einer derartigen gewünschten Mehrschichtplatte zu gelangen.

Demzufolge liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, eine Mehrschichtplatte derart auszubilden, dass mit ihr eine leichte Verformbarkeit der verwendeten Mehrschichtplatte, deren akustisches Verhalten durch Verringerung von deren Schallabstrahlung mit einer ausgewogenen Schlitzung der

5 Kernschicht maßgeblich beeinflusst wird, umgesetzt wird, mit der ein Grabenbruch der Deckschichten der Mehrschichtplatte in Schlitzrichtung verhindert wird.


Diese Aufgabe wird durch die im Anspruch 1 angegebenen Maßnahmen gelöst. In den weiteren Unteransprüchen sind zweckmäßige Weiterbildungen und Ausgestaltungen dieser Maßnahmen

10 angegeben.

Die Erfindung ist in einem Ausführungsbeispiel anhand der beigefügten Zeichnungen beschrieben.


Es zeigen

- Fig. 1 den Aufbau einer Mehrschichtplatte mit einer gradlinigen und parallelverlaufenden Schlitzung von deren Kernschicht;
- 5 Fig. 2 die Draufsicht auf die Kernschicht nach der Fig. 1 mit Darstellung der gekreuzten Schlitzung;
- Fig. 3 den Aufbau einer Mehrschichtplatte mit einer kurvig verlaufenden und nebeneinander gelegenen Schlitzung von deren Kernschicht;
- Fig. 4 die Darstellung von einer der Kernschicht ebenflächig eingelassenen parabelförmigen Schlitzung nach der Fig. 3;
- 10 Fig. 5 die Darstellung von einer der Kernschicht ebenflächig eingelassenen halbkreisförmigen Schlitzung nach der Fig. 3;
- Fig. 6 die Draufsicht auf die Kernschicht nach der Fig. 3 mit Darstellung der gekreuzten Schlitzung nach der Fig. 4.

 Um das Verständnis für die folgenden Ausführungen zu fördern, wird zunächst allgemein auf das akustische Verhalten von Platten eingegangen. Danach ist es dem Fachmann (in Verbindung mit dem ihm geläufigen Koinzidenz-Effekt) bekannt, dass Lateralwellen auf Platten besonders gut Lärm abstrahlen, wenn sie sich mit Schall- oder Überschallgeschwindigkeit in Bezug auf das umgebende Medium ausbreiten. Da die Biegewellengeschwindigkeit einschichtiger Platten monoton mit der

20 Frequenz zunimmt, existiert für jede Platte eine Grenzfrequenz ab der Machzahl 1 (einfache Schallgeschwindigkeit), für die Biegewellen erreicht wird. In einem je nach Plattenmaterial kleineren oder größeren Bereich um diese Frequenz herum kommt der Koinzidenz-Effekt zum Tragen und verringert das Luftschalldämmmaß gegenüber dem Massegesetz, ebenso strahlt in diesem Bereich diese Platte besonders effektiv Körperschall ab. Falls einschichtige Platten eine gewisse Steifigkeit

25 aufweisen sollen, wird man kaum den Wirkungen nach dem Koinzidenz-Effekt entgehen.

 Demgegenüber wird der Fachmann bei Mehrschichtplatten eine andere Situation beobachten. Ihm ist demnach auch das Wissen um den prinzipiellen Verlauf der Lateralwellen von Mehrschichtplatten über der Frequenz bekannt. Danach wird man im niederen Frequenzbereich das Auftreten von

30 Lateralbiegewellen beobachten, deren Geschwindigkeit von der Gesamtbiegesteifigkeit der Mehrschichtplatte bestimmt wird. Mit steigender Frequenz beginnt die Biegewelle langsam in eine Lateralschubwelle überzugehen, deren Ausbreitungsgeschwindigkeit unabhängig von der Frequenz proportional zur Wurzel des Kernschubmoduls wächst. Bei noch höheren Frequenzen geht dann die Lateralschubwelle in eine Lateralbiegewelle über, deren Ausbreitungsgeschwindigkeit von der

35 Biegesteifigkeit der Deckschichten der Mehrschichtplatte bestimmt wird. Sofern die Möglichkeit bestehen würde, in dieser Situation den Schubmodul des (der) Kerns(chicht) in geeigneter Weise auswählen zu können, dann kann man möglicherweise erreichen, dass die Lateralwellen im gesamten Frequenzbereich unterhalb der Schallgeschwindigkeit der Luft bleiben. Durch entsprechende Manipulation der übrigen Parameter: „Deckschichtendicke, Kern(schichten)dicke, Deckschichten-

40 E-Modul, Dichte von Deckschichten und Kern(schicht)“ lässt sich stets erreichen, dass die Biegesteifigkeit der betrachteten Mehrschichtplatte ausreichend hoch gehalten werden kann.

Um also eine akustisch verbesserte Mehrschichtplatte zu erhalten, sind entsprechende Maßnahmen vorzusehen, die (mit Rückbetrachtung auf das vorerwähnte Verhalten der Mehrschichtplatten) auf ein Herabsetzen von deren Kernschubsteife, die (physikalisch betrachtet) dem Kernschubmodul direkt proportional ist, abzielen. Die Umsetzung der Herabsetzung dieser Kernschubsteife wird man auch durch eine Schlitzung der Kernschicht 2 (des Kerns) einer Mehrschichtplatte 13, wie sie im Endstadium in der Fig. 1 dargestellt ist, erreichen.

Diese bekannte Mehrschichtplatte 13 nach der Fig. 1 setzt sich aus einer Kernschicht 2 und zwei Deckschichten 3, 4 zusammen. Auf dieser Kernschicht 2 ist auf der Grundfläche eine untere Deckschicht 4 und auf der Deckfläche eine obere Deckschicht 3 befestigt. Die Kernschicht 2, die eine bestimmte Kernschichtdicke c aufweist, ist mit mehreren Schlitten 5, 6 versehen, die (durch Anwendung eines dafür geeigneten Bearbeitungsverfahrens, bspw. durch Fräsen,) der Kernschichtdicke c ausgenommen sind. Diese Schlitten 5, 6 sind nach einer festgelegten Schlitzarchitektur (verlaufend) über die Grund- oder Deckfläche der Kernschicht 2 verteilt angeordnet. Sie sind lotrecht zur Grund- oder Deckfläche der Kernschicht 2 [je nach der Blickrichtung des Beobachters der (im installierten Zustand positionierten) Mehrschichtplatte 13] eingelassen. Nach dem Vorbild der Fig. 1 besitzen die Schlitten 5, 6 eine lotrecht zur Grundfläche der Kernschicht 2 angeordnete Lage, welche sich nicht gänzlich über die volle Tiefe der Kernschicht 2 (soll heißen: nicht die gesamte Kernschichtdicke c durchspanend) erstreckt. Dabei wird eine Schlittentiefe s berücksichtigt, die kleiner der Kernschichtdicke c ist. Die in der Fig. 1 angedeutete Schlitzarchitektur der Kernschicht 2 ist dermaßen konzipiert, wonach der gesamte Deckflächenbereich der Kernschicht 2 mit sich kreuzenden Schlitten 5, 6 versehen ist. Dabei werden die in horizontaler Richtung verlaufenden Schlitten 5, die im Schlitzabstand a parallel verlaufend angeordnet (eingearbeitet) sind und eine Schlittentiefe s sowie eine Schlitzbreite j aufweisen, zusätzlich von in vertikaler Richtung verlaufenden Schlitten 6 gekreuzt, die im Schlitzabstand b parallel verlaufend angeordnet (eingearbeitet) sind und eine Schlittentiefe s sowie eine Schlitzbreite i aufweisen.

Diese Schlitten 5, 6 werden über den (überwiegenden) Flächenbereich der Grund- oder Deckfläche der Kernschicht 2 verteilt angeordnet oder bedecken nur einen ausgewählten Teilbereich der Grund- oder Deckfläche der Kernschicht 2. Dabei sind die Schlitzabstände a , b und die Schlittentiefe s sowie die Schlitzbreite i , j der betreffenden Schlitten 5, 6, deren Wahl in direkter Beziehung mit einer nicht zu überschreitenden kritischen Gesamtbiegesteifigkeit des Schichtenaufbaus respektive in Korrelation der Kernschubsteife der Kernschicht steht, (aus den vorher erwähnten Gründen) variabel gestaltet. Nach dieser vorgestellten Lösung lassen sich Mehrschichtplatten 13, deren Gewicht und Steifigkeit unverändert bleibt, gegenüber herkömmlichen (bspw. im Flugzeugbau verwendeten) Mehrschichtplatten akustisch so weit verbessern, dass eine erheblich höhere Schalldämmung erreicht wird. Der interessierte Fachmann wird entsprechende Platten, die entweder ungeschlitzt, kreuzgeschlitzt oder geschlitzt ausgeführt sind, unter simulierten Praxisbedingungen miteinander vergleichen und eine kräftige Reduzierung der Schallabstrahlung bei Körperschallanregung dieser Platten feststellen.

Hinsichtlich der Verformbarkeit dieser Mehrschichtplatten 1, die eine gradlinig geschlitzte Kernschicht 2 aufweisen, wird er, eine entsprechende Flächenbelastung der Platten vorausgesetzt, in Schlitzrichtung der einzelnen Platte (nach dem Vorbild der Fig. 1) mit der Schlitzarchitektur (nach dem Vorbild der Fig. 2) einen Bruch der Deckschicht 2 beobachten, wobei die Kernschicht 2 im Biegefall auf der gestauchten Seite in den Schlitz 5, 6 einbrechen wird. Eine leichte Verformbarkeit der verwendeten Mehrschichtplatte 1, deren akustisches Verhalten durch Verringerung von deren Schallabstrahlung mit einer ausgewogenen Schlitzung der Kernschicht 2 maßgeblich beeinflusst wird, mit der ein Grabenbruch der Deckschichten 3, 4 der Mehrschichtplatte 1 in Schlitzrichtung verhindert wird, bleibt verborgen.

Um diese geschilderten Nachteile, die der vorgenannten Mehrschichtplatte 1 anhaften, abzustellen wird die Aufmerksamkeit auf eine verbesserte Mehrschichtplatte 1 nach der Fig. 3 gelenkt, aus deren Kernschicht 2 mehrere Schlitze 5, 6 ausgenommen sind, deren Verlauf aus der Schlitzarchitektur nach der Fig. 6 deutlich wird.

Auch diese Mehrschichtplatte 1 besitzt einen Schichtenaufbau, der sich aus der erwähnten Kernschicht 2 und wenigstens zwei Deckschichten 3, 4 zusammensetzt. Dieser Kernschicht 2 ist auf der Grundfläche eine untere Deckschicht 4 und auf der Deckfläche eine obere Deckschicht 3 befestigt, wobei in die Kernschicht 2 ebenfalls mehrere Schlitze 5, 6 eingearbeitet sind, die in horizontaler und vertikaler Richtung verlaufend über die Grund- oder Deckfläche der Kernschicht 2 verteilt mit einer festgelegten Schlitzarchitektur angeordnet sind. Die Schlitze 5, 6 sind lotrecht zur Grund- oder Deckfläche der Kernschicht 2 eingelassen, wobei die in horizontaler Richtung verlaufenden Schlitze 5 zusätzlich von den in vertikaler Richtung verlaufenden Schlitten 6 gekreuzt sind. Soweit werden keine Abweichungen hinsichtlich der Anordnung nach den Figuren 1 und 2 festgestellt werden. Um dem befürchteten Grabenbruch, der im Biegefall auf der gestauchten Seite in den gradlinig ausgeführten Schlitz 5, 6 (nach der Anordnung gemäß den Figuren 1 und 2) einbrechen wird, zu entgehen, sind (nach der Anordnung gemäß der Fig. 3) die [der Grund- oder Deckfläche der Kernschicht 2 eingelassenen] Schlitze 5, 6 kurvig (also: in der Art einer Kurve) verlaufend und im Kurvenabstand k nebeneinander gelegen angeordnet, die der Dicke c der Kernschicht 2 mit einer variablen Kurventiefe t ausgespart sind.

Der Kurvenabstand k ist durch den Abstand zweier nebeneinander gelegener Schlitzlinien 7, 71, die nach der Fig. 3 mit der Darstellung eines Abschnittes der Mehrschichtplatte 1 (nur) leicht gekrümmt dargestellt sind, bestimmt. Diese Schlitzlinien 7, 71 verlaufen mittig einer Kurvenbreite z der Schlitze 5, 6, wobei die Kurvenbreite z dieser Schlitze 5, 6 mit dem Wachstum der Kurventiefe t konstant bleibend ausgeführt wird. Beispielsweise wird vorgesehen, dass die Schlitze 5, 6 mit einer konstant bleibenden Kurvenbreite z , die zwischen 40 mm und 60 mm festgelegt ist, ausgenommen werden. Auch ist der Kurvenabstand k zwischen zwei horizontal oder vertikal verlaufenden Schlitten 5, 6 gleichbleibend konstant ausgeführt.

Die Schlitzlinien 7, 71, die eine wellige Form besitzen, bestimmen maßgeblich den mit ihnen übereinstimmenden Verlauf der Schlitz 5, 6. Die Draufsicht nach der Fig. 6, aus der man (vorgreifend) die Schlitzarchitektur der mit Wellenform geschlitzten oberen oder unteren Deckschicht 3, 4 der Kernschicht 2 erkennt, vermittelt einen entsprechenden Eindruck.

5

Auch wird, wie in der Fig. 3 angedeutet, beispielweise vorgesehen, dass die einzelne Schlitzlinie 7, 71 zwischen zwei parallelen Seitenrändern d, e, f, g der Kernschicht 2, die sich gegenüber liegen, nicht unterbrochen (also durchgehend) ausgeführt wird. Dabei wird man (situationsbedingt) wahlweise einen Teilbereich oder den überwiegenden oder den vollständigen Flächenbereich der Grund- oder Deckfläche der Kernschicht 2, der durch genannte Seitenränder d, e, f, g eingegrenzt ist, mit einer Kurvenschar von wellig verlaufenden Schlitz 5, 6 versehen, die nicht gänzlich über die volle Kurventiefe t der Kernschicht 2 ausgenommen sind.

10

Demnach werden diese Schlitzlinien 7, 71, die grund- oder deckflächig über die Kernschicht 2 verteilt angeordnet sind, eine Wellenform aufweisen, die – mit einem Blick auf die Figuren 4 und 5 – eine flachkurvige Berg- und Talform beschreiben.

Die Kurvenform der Schlitz 5, 6 ist mit aneinander gereihten Schlitzgebilden 8, 9 realisiert ist, wobei letztere mit – nach der Fig. 4 – geschlitzten Halbkreisen 10 oder mit – nach der Fig. 5 – Parabeln 11 realisiert werden. Durch die halbkreis- oder parabelförmige Schlitzung ist ein (durch die Halbkreis- oder die Parabelöffnung) ungeschlitzter Flächenbereich der Kernschicht 2 eingeschlossen, der durch eine Ordinate (x) oder eine Abszisse (y), die einem fiktiv abgelegten Koordinatensystems begrenzt ist, das grund- oder deckflächenparallel fiktiv auf der Kernschicht (2) abgelegt wird. Außerdem sind die Schlitzenden von zwei aneinander gereihten (halbkreis- oder parabelförmigen) Schlitzgebilden 8, 9, die sich in Ordinaten – oder Abszissen-Richtung erstrecken, einem auf der Ordinate x oder der Abszisse y gelegenen punktuellen Schlitzbereich 12, den man als Übergangsbereich der Schlitzenden ansehen kann, einmündend angeordnet. Dabei sollte man (hinsichtlich der Figuren 4 und 5) von folgender Betrachtungsweise ausgehen, nach der ein erstes Schlitzgebilde 8 oberhalb und ein zweites Schlitzgebilde 9 unterhalb der Ordinate x und / oder der Abszisse y gelegen ist, wobei deren Wellenberg und Wellental lotrecht beabstandet der betreffenden Achse gelegen ist, deren ordinaten- oder abszissenentfernter Achsenabstand durch die Parabelhöhe h der Parabel 11 oder durch den Radius r des Halbkreises 10 festgelegt ist. Der Kurvenradius r der Halbkreise 10 und die Parabelhöhe h der Parabel sollte konstant bleiben.

20

25

30

35

Zurückkommend auf die Fig. 6 wird in dieser Draufsicht ein Kurvenmuster dargestellt, dass mit Schlitz 5, 6, die kreuz und querflächig über die Grund- oder Deckfläche der Kernschicht 2 ausgenommenes sind, realisiert ist. Dieses ebenflächig aufgespannte Kurvenmuster wird mit einer Kurvenschar an Schlitz 5, 6, die auf der Grund- oder Deckfläche ausgenommenen sind, gebildet.

40

Zusammenfassend wird nach dem Vorbild der Fig. 3 eine Mehrschichtplatte 1 vorgestellt, deren Schichtenaufbau sich aus einer Kernschicht 2 und zwei Deckschichten 3, 4 zusammensetzt. Der Kernschicht 2 sind mehrere wellenartig verlaufende Schlitze 5, 6 eingearbeitet, die mit einer nach der Fig. 6 festgelegten Schlitzarchitektur der Grund- oder Deckfläche der Kernschicht 2 ausgenommen sind. Durch die kurvige Anordnung der Schlitze 5, 6, deren Kurvenform sich beispielsweise mit parabel- oder halbkreisförmig geformten Schlitzen 5, 6 nach dem Vorbild der Figuren 4 und 5 umsetzen lässt, wird ein in Schlitzrichtung leicht auftretender Bruch (Grabenbruch) der beanspruchten Deckschicht 3, 4 verhindert, der im Biegefall einer nach der Fig. 1 gradlinig geschlitzten Mehrschichtplatte 1 auf der gestauchten Seite in den Schlitz 5, 6 sich unvermeidbar einstellen wird. Dieses Bruchverhalten wird einerseits durch die wellige Anordnung der Schlitze 5, 6 (nach den Figuren 3 bis 6) verbessert, andererseits durch die Ausbildung einer oder beider Deckschichten 3, 4 als dünne biegesteifere Wabenplatte, die nicht so leicht ausknicken, nochmals verbessert. Dabei werden Wabenplatten angeordnet, die 4- oder 6-eckig ausgebildet sind, oder es wird (allg.) eine Mehrschichtplatte vorgeschlagen, die laminiert oder geschäumt ist.

Die wellige Anordnung kann mit Kurven – also beispielsweise mit aneinander gereihten Halbkreisen - (vgl. beigegebene Fig. 5 in Korrelation der Fig. 6) realisiert werden, die einen gewissen definierten Radius r (des Halbkreises 10), bspw. etwa 50 mm, aufweisen, wobei die ausgenommene Kurvenbreite z möglichst klein und die ausgesparte Kurvetiefe t variabel gestaltet sein soll. So werden beispielsweise lotrecht der oberen Deckschicht 3 der Kernschicht 2 ausgenommene Schlitz-Kurven realisiert, wodurch man den erwähnten Grabenbruch verhindern wird.

Auch wird erwähnt, dass durch die kurvenartige (wellenartige) Schlitzung die „Schubsteife der Kernschicht 2“ definiert manipuliert beeinflusst wird. Die Schubsteife bestimmt in weiten Frequenzbereichen das Schallstrahlverhalten der Gesamtplatte für die Ausbildung (genauer: die Geschwindigkeit) der Biegewellen. Die Biegewellen müssen innerhalb einem bestimmten Frequenzbereich langsamer sein als die Schallgeschwindigkeit der Luft. In dieser Situation strahlt dann die Platte ineffektiv ab.

Außerdem ist die Dicke c der Kernschicht 2 ein wichtiger Parameter für die Tragfähigkeit der Mehrschichtwabenplatte 1, was man trotz der angestrebten Verringerung der Schallstrahlung (statisch betrachtet) nicht vergessen sollte. Wird die Dicke c der Kernschicht 2 gesteigert, dann kann die Dicke der oberen und / oder unteren Deckschicht 3, 4, die der Grund- und der Deckfläche der Kernschicht 2 aufliegen, entsprechend gering(er) bemessen werden. Anderenfalls kann die Dicke c der Kernschicht 2 gemindert werden, wenn die Dicke der unteren und / oder oberen Deckschicht 3, 4 entsprechend angehoben wird. Damit wird die Tragfähigkeit, nicht das Schallstrahlverhalten der Gesamtplatte beeinflusst.

Patentansprüche

1. **Mehrschichtplatte**, deren Schichtenaufbau sich aus einer Kernschicht (2) und wenigstens zwei Deckschichten (3, 4) zusammensetzt, wobei der Kernschicht (2) auf der Grundfläche eine untere Deckschicht (4) und auf der Deckfläche eine obere Deckschicht (3) befestigt ist, und in die Kernschicht (2) mehrere Schlitze (5, 6) eingearbeitet sind, die in horizontaler und vertikaler Richtung verlaufend über die Grund- oder Deckfläche der Kernschicht (2) verteilt mit einer festgelegten Schlitzarchitektur angeordnet sind, die lotrecht zur Grund- oder Deckfläche der Kernschicht (2) eingelassen sind, wobei die in horizontaler Richtung verlaufenden Schlitze (5) zusätzlich von den in vertikaler Richtung verlaufenden Schlitzen (6) gekreuzt sind, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Schlitze (5, 6) kurvig verlaufend und im Kurvenabstand (k) nebeneinander gelegen angeordnet sind, die der Dicke (c) der Kernschicht (2) mit einer variablen Kurventiefe (t) ausgespart sind.

2. Mehrschichtplatte nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Kurvenabstand (k) durch den Abstand zweier nebeneinander gelegener Schlitzlinien (7, 71) bestimmt ist, die mittig einer Kurvenbreite (z) der Schlitzze (5, 6) verlaufend sind, wobei die Kurvenbreite (z) der Schlitzze (5, 6) mit dem Wachstum der Kurventiefe (t) konstant bleibend ausgeführt ist.

5

3. Mehrschichtplatte nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Schlitzlinien (7, 71) wellig ausgebildet sind, mit denen der Verlauf der Schlitzze (5, 6) übereinstimmend ist, wobei die Wellenform der grund- oder deckflächig über die Kernschicht (2) verteilten Schlitzlinien (7, 71) eine flachkurvige Berg- und Talform ist.

10

4. Mehrschichtplatte nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die einzelne Schlitzlinie (7, 71) zwischen zwei parallelen Seitenrändern (d, e, f, g) der Kernschicht (2), die sich gegenüber liegen, nicht unterbrochen ist.



5. Mehrschichtplatte nach den Ansprüchen 2 und 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Kurvenform der Schlitzze (5, 6) mit aneinander gereihten Schlitzgebilden (8, 9) realisiert ist, wobei letztere mit geschlitzten Halbkreisen (10) oder Parabeln (11) realisiert ist, und durch die halbkreis- oder parabelförmige Schlitzung ein ungeschlitzter Flächenbereich der Kernschicht (2) eingeschlossen ist, der durch eine Ordinate (x) oder eine Abszisse (y) eines fiktiven Koordinatensystems, das grund- oder deckflächenparallel fiktiv auf der Kernschicht (2) abgelegt ist, begrenzt ist, außerdem die Schlitzenden von zwei aneinander gereihten Schlitzgebilden (8, 9), die sich in Ordinaten- oder Abszissen-Richtung erstrecken, einem auf der Ordinate (x) oder der Abszisse (y) gelegenen punktuellen Schlitzbereich (12) einmündend sind.

20

25

6. Mehrschichtplatte nach den Ansprüchen 1, 3 und 5, dadurch gekennzeichnet, dass ein erstes Schlitzgebilde (8) oberhalb und ein zweites Schlitzgebilde (9) unterhalb der Ordinate (x) und / oder Abszisse (y) gelegen ist, wobei deren Wellenberg und Wellental lotrecht beabstandet der betreffenden Achse gelegen ist, deren ordinaten- oder abszissenentfernter Achsenabstand durch die Parabelhöhe (h) der Parabel (11) oder durch den Radius (r) des Halbkreises (19) festgelegt ist.



30

7. Mehrschichtplatte nach den Ansprüchen 5 und 6, dadurch gekennzeichnet, dass der Kurvenradius (r) der Halbkreise (10) und die Parabelhöhe (h) der Parabel konstant.

35

8. Mehrschichtplatte nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass mit den Schlitzzen (5, 6) ein sich über die Grund- oder Deckfläche der Kernschicht (2) ausgenommenes (aufgespanntes) Kurvenmuster ist, das in der Draufsicht auf die Grund- oder Deckfläche der Kernschicht (2) aus einer Kurvenschar an vielzählig ausgenommenen Schlitzzen (5, 6) gebildet ist.

40

9. Mehrschichtplatte nach den Ansprüchen 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Kurvenabstand (k) zwischen zwei horizontal oder vertikal verlaufenden Schlitzzen (5, 6) gleichbleibend konstant ist.

10. Mehrschichtplatte nach den Ansprüchen 1, 4 und 9, dadurch gekennzeichnet, dass ein Teilbereich oder der überwiegende oder der vollständige Flächenbereich der Grund- oder Deckfläche der Kernschicht (2) mit einer Kurvenschar von kurvig verlaufenden Schlitten (5, 6) versehen ist, die nicht gänzlich über die volle Kurventiefe (t) der Kernschicht (2) ausgenommen sind.

5

11. Mehrschichtplatte nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Schlitten (5, 6) mit einer konstant bleibenden Kurvenbreite (z), die zwischen 40 mm und 60 mm festgelegt ist, ausgenommen sind.

10

Zusammenfassung**Mehrschichtplatte**

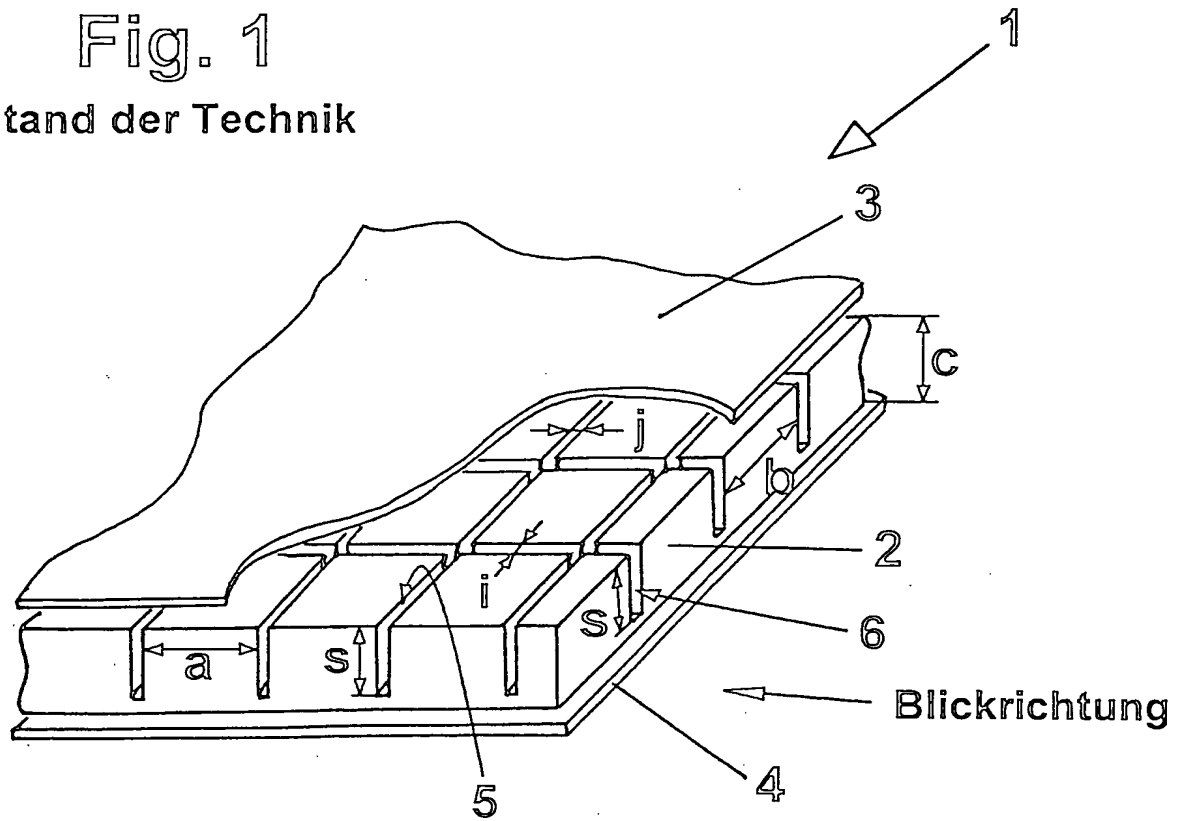
- 5 Die Erfindung bezieht sich auf eine Mehrschichtplatte gemäß dem Oberbegriff des Anspruchs 1. Sie lässt sich weitestgehend im Fahrzeugbau zur Verbesserung des akustischen Verhaltens von plattenunterteilten oder plattenausgekleideten Raumflächen einsetzen, wobei im Biegefall der Platte ein Bruch der äußeren Deckschicht(en) auf der gestauchten Seite vermieden wird.
- 10 Mit der Erfindung wird eine Mehrschichtplatte umgesetzt, bei der, neben deren akustisches Verhalten durch Verringerung von deren Schallabstrahlung, mit einer ausgewogenen Schlitzung der Kernschicht ein Grabenbruch der Deckschichten der Mehrschichtplatte in Schlitzrichtung verhindert wird.

- Die Mehrschichtplatte besitzt einen Schichtenaufbau, der sich aus einer Kernschicht und wenigstens zwei Deckschichten zusammensetzt. Der Kernschicht ist auf der Grundfläche eine untere Deckschicht und auf der Deckfläche eine obere Deckschicht befestigt. In die Kernschicht sind mehrere Schlitzte eingearbeitet, die in horizontaler und vertikaler Richtung verlaufend über die Grund- oder Deckfläche der Kernschicht verteilt mit einer festgelegten Schlitzarchitektur angeordnet sind. Die Schlitzte sind lotrecht zur Grund- oder Deckfläche der Kernschicht eingelassen, wobei die in horizontaler Richtung verlaufenden Schlitzte zusätzlich von den in vertikaler Richtung verlaufenden Schlitzten gekreuzt sind. Diese der Grund- oder Deckfläche der Kernschicht eingelassenen Schlitzte sind kurvig (in der Art einer Kurve) verlaufend und im Kurvenabstand nebeneinander gelegen angeordnet, die der Dicke der Kernschicht mit einer variablen Kurventiefe ausgespart sind.
- 20

Bezugszeichen

	1	Mehrschichtplatte
	2	Kernschicht
5	3	Obere Deckschicht
	4	Untere Deckschicht
	5	Schlitz, horizontal; kurvig
	6	Schlitz, vertikal; kurvig
	7	Schlitzlinie, erste; wellig
10	71	Schlitzlinie, zweite; wellig
	8	Schlitzgebilde, erstes
	9	Schlitzgebilde, zweites
	10	Halbkreis
	11	Parabel
	12	Schlitzbereich, punktuell
	a	Schlitzabstand
	b	Schlitzabstand
20	c	Dicke (der Kernschicht 2)
	d, e	parallele Seitenränder, vordere (der Kernschicht 2)
	f, g	parallele Seitenränder, hinterer (der Kernschicht 2)
	h	Parabelhöhe (der Parabel 11)
	i, j	Schlitzbreite
25	k	Kurvenabstand (zwischen den Schlitzlinien 7, 71)
	t	Kurventiefe (der Schlitz 5, 6)
	r	Radius (des Halbkreises 10)
	s	Schlitztiefe
	t	Kurventiefe
30	x	Ordinate
	y	Abszisse
	z	Kurvenbreite

Fig. 1
Stand der Technik



gerade

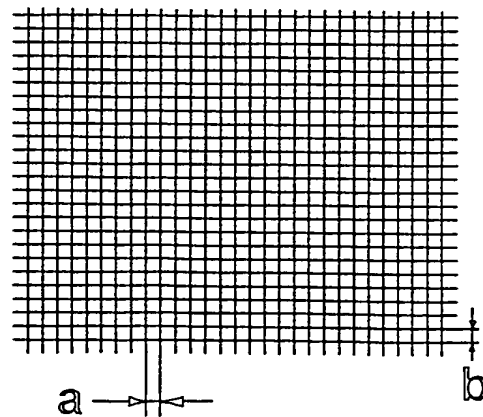


Fig. 2
Stand der Technik

